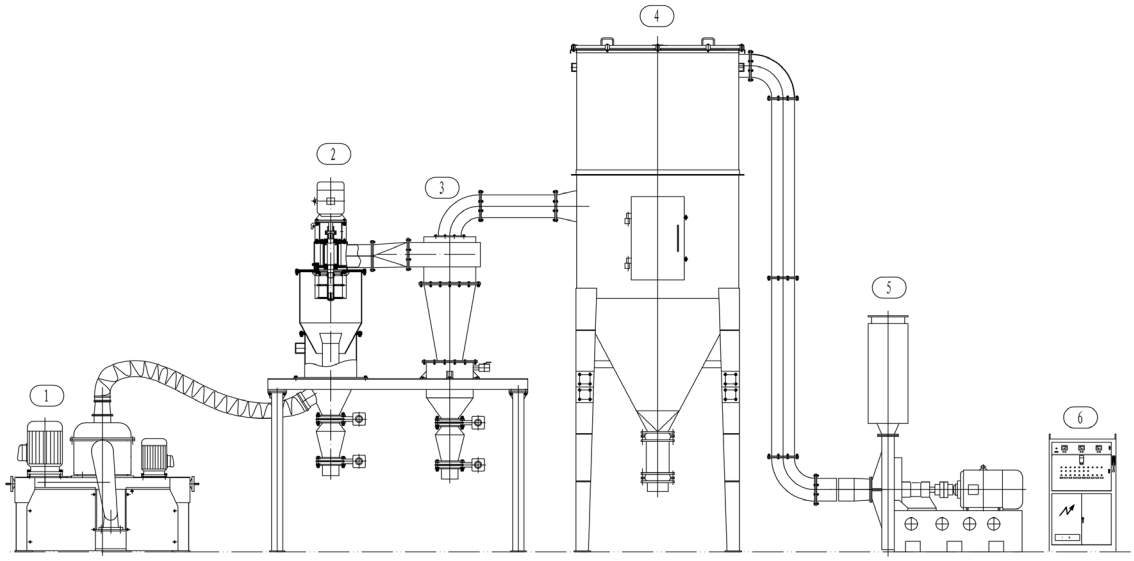
电池材料生产线

Processing Line for Battery Material



1、高纯粉碎分级机 2、高纯防污染分级机 3、防污染旋风收集器 4、脉冲除尘器 5、系统引风机 6、电控系统

工作原理 (Work Principle):

该生产线由解聚机、分级机、旋风收集器、脉冲除尘器、引风机、电控柜等组成，物料由原料仓进入解聚机进行粉碎，粉碎后的物料在引风机引力的作用下经输料管进入分级机分级，符合粒度要求的产品进入旋风收集器收集，粗料从分级机下口排出，过细的粉料在脉冲除尘器收集，洁净的气体由引风机排出。

This line is composed of depolymerizer, classifier, cyclone collector, pulse dust collector, induced draft fan, control cabinet and so on. Firstly, the raw materials are fed into the depolymerizer to grind and then are brought to the classifier by the effect of draft fan. the products that meet the granularity requirement would be collected by cyclone collector and coarse material comes out from classifier mouth, super-fine material can be collected by pulse dust collector and clean air is vented out through draft fan.

主要特点 (Characteristics):

◆ 将解聚机与气流分级机串联生产电池正、负极材料，产品能耗大大降低，产品产量提高，有效解决了用气流粉碎机生产电池正、负材料产品易过粉碎，成品率低的难题，整个系统运行安全、可靠、平稳。

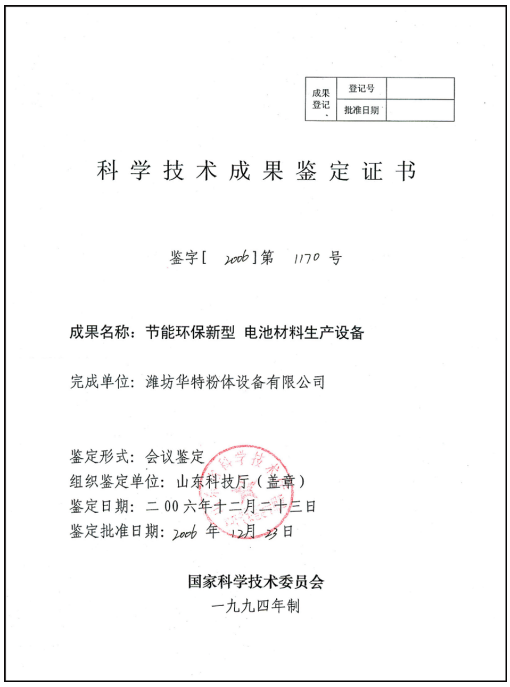
◆ 整个生产线负压运行，生产过程中无粉尘外溢，生产环境更加洁净环保，粉尘排放浓度达到环保要求。

◆ 生产线采用 PLC 自动控制， 大大降低工人劳动强度，减少了人为误操作，产品质量更加稳定。

◆ Get the depolymerizer and pneumatic classifier in series to produce positive electrode and negative electrode material, reduce product energy-consumption greatly and improve the product output. It solves the difficulty of positive and negative electrode easy smash and low rate of finished product produced by airflow pulverizer. The equipment has the safe, reliable and stable characteristics.

◆ The whole product line is running under the negative pressure, no dust overflow and working circumstance becomes cleaner. The chroma of powder meets the requirement of circumstance protection.

◆ The product line is controlled automatically in the PLC way, which decreases the working intense greatly and wrong operation manually. It makes the product quality become more stable.



成果登记：登记号 / 批准日期

科学技术成果鉴定证书

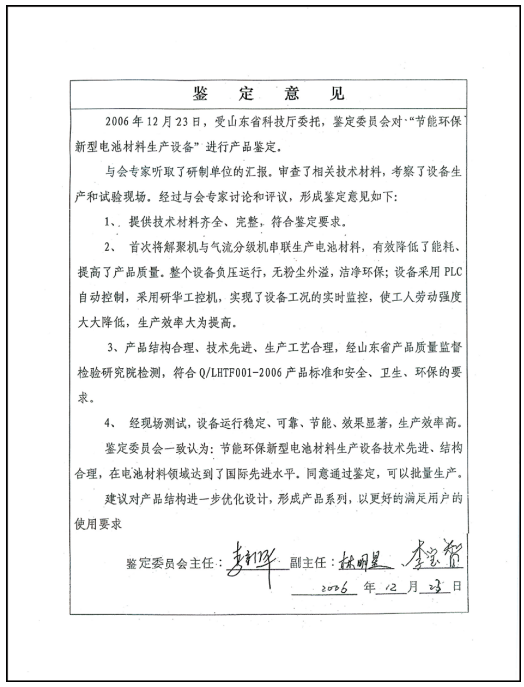
鉴字[2006]第 1170 号

成果名称：节能环保新型 电池材料生产设备

完成单位：潍坊华特粉体设备有限公司

鉴定形式：会议鉴定
组织鉴定单位：山东科技厅（盖章）
鉴定日期：二00六年十二月二十三日
鉴定批准日期：2006 年 12月 23 日

国家科学技术委员会
一九九四年制



鉴 定 意 见

2006年12月23日，受山东省科技厅委托，鉴定委员会对“节能环保新型电池材料生产设备”进行产品鉴定。

与会专家听取了研制单位的汇报。审查了相关技术材料，考察了设备生产和试验现场。经过与会专家讨论和评议，形成鉴定意见如下：

1、提供技术材料齐全、完整，符合鉴定要求。

2、首次将解聚机与气流分级机串联生产电池材料，有效降低了能耗、提高了产品质量。整个设备负压运行，无粉尘外溢，洁净环保；设备采用PLC自动控制，采用研华工控机，实现了设备工况的实时监控，使工人劳动强度大大降低，生产效率大为提高。

3、产品结构合理、技术先进、生产工艺合理，经山东省产品质量监督检验研究院检测，符合Q/LHTF001-2006产品标准和安全、卫生、环保的要求。

4、经现场测试，设备运行稳定、可靠、节能、效果显著，生产效率高。

鉴定委员会一致认为：节能环保新型电池材料生产设备技术先进、结构合理，在电池材料领域达到了国际先进水平。同意通过鉴定，可以批量生产。

建议对产品结构进一步优化设计，形成产品系列，以更好的满足用户的使用要求

鉴定委员会主任：[illegible] 副主任：[illegible]

2006 年 12 月 23 日

鉴定成果（Certification）

设备使用现场（Operation of the equipment at site）

应用范围（Application）：

该生产线主要用于电池正、负极材料的粉碎分级，也可用于化工行业、食品行业、非矿行业等莫氏硬度小于4的物料的粉碎分级。

The processing line is mainly used in the crushing classification of battery positive and negative electrode material. It can also be applied in Mosh's hardness below 4 material of the chemical, foodstuff, non—mineral industry and so on.